

**Průběh obhajoby diplomové práce:**

Studentka oznámila komisi o obsahu diplomové práce.

Byly přečteny posudky vedoucího a oponenta práce.

Otázky vedoucího: Vliv velikosti temperovaného kovu na temperaci formy?

Obrábění dělicí roviny formy?

Otázky oponenta: Zamyšlela se autorka nad možností kombinace „jednoduchého“ topného okruhu (v jedné rovině a) dodatečným temperovaním vzdálenějších oblastí pomocí topných patron? Jde-li o to, jak by bylo možné toto řešení pro tento konkrétní lisovací nástroj?

Na stránce 70. autorka tvrdí, že z celkového hlediska je výhodnější varianta 1. Jakou variantu (a proč) by volila, pokud bychom k technické přístupnosti přave z pohledu konečného nakrmita?

Otázky komise: Z čeho vychází požadavek vzdálenosti 30-40 mm temperačních okruhů od produkce?

Kde lze zjistit koeficienty přístupu tepla?

Jak dlouho trvá lisování? Universal se lisovací cyklus ve H&P výpočtu?

Jaká je hřivatost formy?

**Členové zkušební komise:**

Prof. Ing. Zdeněk Kolíbal, CSc.

Doc. Ing. Václava Lašová, Ph.D.

Doc. Ing. Milan Edl, Ph.D.

Doc. Ing. Jan Hlaváč, Ph.D.

Ing. Vlastimil Hlavatý

Ing. Jan Hnátík, Ph.D.

Ing. Vlastimil Vacek, CSc.

Klasifikace: ..výborně.....

Datum obhajoby: 17. června 2014

Prof. Ing. Zdeněk Kolíbal, CSc.  
podpis zkoušejícího